

Garant

Inserto per tornitura TNMG 160404, per lavorazione di finitura



Dati di ordinazione

Numero d'ordine	251432 HB7010-2
GTIN	4069515017800
Classe articolo	21G

Descrizione tecnica

Avanzamento f	0,1 - 0,4 mm/gir,
Assegnazione finitura/sgrossatura	Finitura
Raggio di curvatura	0,4 mm
Velocità di taglio v_c applicazione principale	170 - 500 m/min
Numero di sostituzioni/taglienti	6
Codice ISO Inserto	TNMG 160404
Impiego principale	P
Profondità di taglio a_p	0,3 - 2 mm
Tipo	HB7010-2
Materiale da taglio	HM
Rompi-trucioli	SS
Condizione di taglio	continuo

Scheda tecnica

Tipo di prodotto

Inserto per tornitura