

Garant

Inserto per tornitura CNMG 120408, per lavorazione di finitura



Dati di ordinazione

Numero d'ordine	250060 HB7010-2
GTIN	4069515015660
Classe articolo	21G

Descrizione tecnica

Numero di sostituzioni/taglienti	4
Avanzamento f	0,1 - 0,4 mm/gir,
Raggio di curvatura	0,8 mm
Materiale da taglio	HM
Velocità di taglio v_c applicazione principale	170 - 500 m/min
Rompi-trucioli	SS
Tipo	HB7010-2
Impiego principale	P
Codice ISO Inserto	CNMG 120408
Profondità di taglio a_p	0,3 - 2 mm
Assegnazione finitura/sgrossatura	Finitura

Scheda tecnica

Condizione di taglio	continuo
Tipo di prodotto	Inserto per tornitura