



Inserto per tornitura TNMG 160404, per lavorazione di finitura, Wiper



Dati di ordinazione

Numero d'ordine	251433 HB7020-2
GTIN	4069515017862
Classe articolo	21G

Descrizione tecnica

Assegnazione finitura/sgrossatura	Finitura
Materiale da taglio	HM
Condizione di taglio	leggermente interrotto
Codice ISO Inserto	TNMG 160404
Rompi-trucioli	WSS
Avanzamento f	0,1 - 0,5 mm/gir,
Tipo	HB7020-2
Profondità di taglio a_p	0,3 - 2,5 mm
Velocità di taglio v_c applicazione principale	170 - 480 m/min
Raggio di curvatura	0,4 mm
Impiego principale	P
Numero di sostituzioni/taglienti	6

Scheda tecnica

Tipo di prodotto

Inserto per tornitura