

Garant

Inserto per tornitura DNMG 110408, per lavorazione intermedia



Dati di ordinazione

Numero d'ordine	250754 HB7020-2
GTIN	4069515017008
Classe articolo	21G

Descrizione tecnica

Impiego principale	P
Codice ISO Inserto	DNMG 110408
Velocità di taglio v_c applicazione principale	130 - 370 m/min
Avanzamento f	0,2 - 0,5 mm/gir,
Tipo	HB7020-2
Tolleranza	M
Materiale da taglio	HM
Condizione di taglio	leggermente interrotto
Assegnazione finitura/sgrossatura	Finitura
Raggio di curvatura	0,8 mm
Profondità di taglio a_p	0,3 - 4 mm

Scheda tecnica

Rompi-trucioli	SM
Numero di sostituzioni/taglienti	4
Tipo di prodotto	Inserto per tornitura