



Inserto per tornitura CNMG 160612, per lavorazione intermedia



Dati di ordinazione

Numero d'ordine	250170 HB7035-2
GTIN	4069515016148
Classe articolo	21G

Descrizione tecnica

Raggio di curvatura	1,2 mm
Profondità di taglio a_p	0,3 - 4 mm
Materiale da taglio	HM
Impiego principale	P
Avanzamento f	0,2 - 0,5 mm/gir,
Tolleranza	M
Tipo	HB7035-2
Rompi-trucioli	SM
Codice ISO Inserto	CNMG 160612
Condizione di taglio	fortemente interrotto
Numero di sostituzioni/taglienti	4

Scheda tecnica

Velocità di taglio v_c applicazione principale	120 - 320 m/min
Assegnazione finitura/sgrossatura	Finitura
Tipo di prodotto	Inserto per tornitura