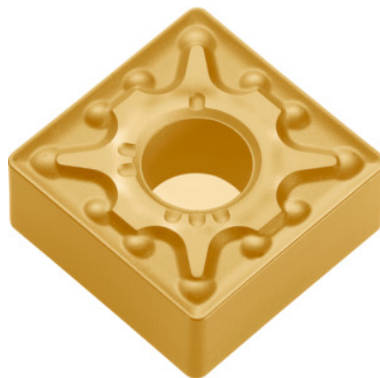




Inserto per tornitura SNMG 120404, per lavorazione intermedia



Dati di ordinazione

Numero d'ordine	251222 HB7010-2
GTIN	4069515017541
Classe articolo	21G

Descrizione tecnica

Rompi-trucioli	SM
Tipo	HB7010-2
Profondità di taglio a_p	0,3 - 4 mm
Codice ISO Inserto	SNMG 120404
Numero di sostituzioni/taglienti	8
Avanzamento f	0,2 - 0,5 mm/gir,
Assegnazione finitura/sgrossatura	Finitura
Materiale da taglio	HM
Condizione di taglio	continuo
Raggio di curvatura	0,4 mm
Velocità di taglio v_c applicazione principale	140 - 440 m/min

Scheda tecnica

Impiego principale

P

Tipo di prodotto

Inserto per tornitura