

Garant

Inserto per tornitura CNMG 09T304, per lavorazione di finitura



Dati di ordinazione

Numero d'ordine	250050 HB7035-2
GTIN	4069515015523
Classe articolo	21G

Descrizione tecnica

Materiale da taglio	HM
Numero di sostituzioni/taglienti	4
Impiego principale	P
Velocità di taglio v_c applicazione principale	150 - 350 m/min
Assegnazione finitura/sgrossatura	Finitura
Tipo	HB7035-2
Rompi-trucioli	SS
Avanzamento f	0,1 - 0,4 mm/gir,
Profondità di taglio a_p	0,3 - 2 mm
Raggio di curvatura	0,4 mm
Condizione di taglio	fortemente interrotto

Scheda tecnica

Codice ISO Inserto

CNMG 09T304

Tipo di prodotto

Inserto per tornitura