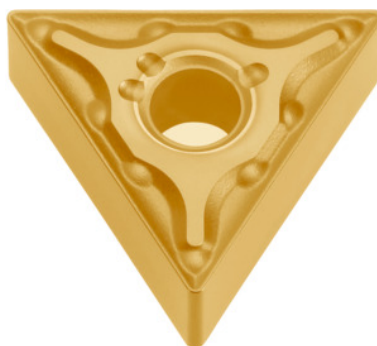




Inserto per tornitura TNMG 160408, per lavorazione intermedia



Dati di ordinazione

Numero d'ordine	251544 HB7010-2
GTIN	4069515018029
Classe articolo	21G

Descrizione tecnica

Tipo	HB7010-2
Avanzamento f	0,2 - 0,5 mm/gir,
Assegnazione finitura/sgrossatura	Finitura
Numero di sostituzioni/taglienti	6
Tolleranza	M
Condizione di taglio	continuo
Codice ISO Inserto	TNMG 160408
Impiego principale	P
Materiale da taglio	HM
Raggio di curvatura	0,8 mm
Rompi-trucioli	SM
Velocità di taglio v_c applicazione principale	140 - 440 m/min

Scheda tecnica

Profondità di taglio a_p	0,3 - 4 mm
Tipo di prodotto	Inserto per tornitura