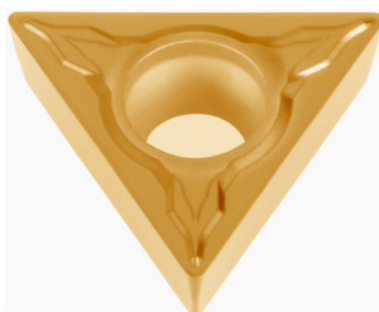


Garant

Inserto per tornitura TCMT 16T304, per lavorazione di finitura



Dati di ordinazione

Numero d'ordine	260956 HB7035-2
GTIN	4069515021470
Classe articolo	21G

Descrizione tecnica

Velocità di taglio v_c applicazione principale	120 - 350 m/min
Condizione di taglio	fortemente interrotto
Raggio di curvatura	0,4 mm
Impiego principale	P
Assegnazione finitura/sgrossatura	Finitura
Rompi-trucioli	SS
Codice ISO Inserto	TCMT 16T304
Numero di sostituzioni/taglienti	3
Avanzamento f	0,07 - 0,25 mm/gir,
Materiale da taglio	HM
Tipo	HB7035-2
Profondità di taglio a_p	0,2 - 1,5 mm

Scheda tecnica

Tipo di prodotto

Inserto per tornitura