

Garant

Inserto per tornitura CNMG 160612, per lavorazione di sgrossatura



Dati di ordinazione

Numero d'ordine	250336 HB7035-2
GTIN	4069515016445
Classe articolo	21G

Descrizione tecnica

Impiego principale	P
Tipo	HB7035-2
Velocità di taglio v_c applicazione principale	100 - 290 m/min
Rompi-trucioli	SG
Condizione di taglio	fortemente interrotto
Assegnazione finitura/sgrossatura	Sgrossatura
Codice ISO Inserto	CNMG 160612
Numero di sostituzioni/taglienti	4
Materiale da taglio	HM
Profondità di taglio a_p	1,5 - 6 mm
Raggio di curvatura	1,2 mm

Scheda tecnica

Avanzamento f	0,25 - 0,6 mm/gir,
Tipo di prodotto	Inserto per tornitura