

Garant

Inserto per tornitura VC.T 160402, per lavorazione di finitura



Dati di ordinazione

Numero d'ordine	261370 HB7035-2
GTIN	4069515022439
Classe articolo	21G

Descrizione tecnica

Rompi-trucioli	SS
Avanzamento f	0,07 - 0,25 mm/gir,
Raggio di curvatura	0,2 mm
Numero di sostituzioni/taglienti	2
Velocità di taglio v_c applicazione principale	120 - 350 m/min
Profondità di taglio a_p	0,2 - 1,5 mm
Assegnazione finitura/sgrossatura	Finitura
Tolleranza	M
Tipo	HB7035-2
Condizione di taglio	fortemente interrotto
Impiego principale	P

Scheda tecnica

Materiale da taglio	HM
Codice ISO Inserto	VCMT 160402
Tipo di prodotto	Inserto per tornitura