

Garant

Inserto per tornitura SCMT 09T308, per lavorazione di finitura



Dati di ordinazione

Numero d'ordine	260744 HB7010-2
GTIN	4069515020848
Classe articolo	21G

Descrizione tecnica

Profondità di taglio a_p	0,2 - 1,5 mm
Condizione di taglio	continuo
Numero di sostituzioni/taglienti	4
Raggio di curvatura	0,8 mm
Impiego principale	P
Velocità di taglio v_c applicazione principale	150 - 500 m/min
Assegnazione finitura/sgrossatura	Finitura
Avanzamento f	0,07 - 0,25 mm/gir,
Rompi-trucioli	SS
Codice ISO Inserto	SCMT 09T308
Materiale da taglio	HM

Scheda tecnica

Tipo	HB7010-2
Tipo di prodotto	Inserto per tornitura