



Inserto per tornitura SCMT 120408, per lavorazione di finitura



Dati di ordinazione

Numero d'ordine	260750 HB7035-2
GTIN	4069515021005
Classe articolo	21G

Descrizione tecnica

Velocità di taglio v_c applicazione principale	120 - 350 m/min
Tipo	HB7035-2
Materiale da taglio	HM
Impiego principale	P
Assegnazione finitura/sgrossatura	Finitura
Profondità di taglio a_p	0,2 - 1,5 mm
Condizione di taglio	fortemente interrotto
Raggio di curvatura	0,8 mm
Rompi-trucioli	SS
Codice ISO Inserto	SCMT 120408
Numero di sostituzioni/taglienti	4
Avanzamento f	0,07 - 0,25 mm/gir,

Scheda tecnica

Tipo di prodotto

Inserto per tornitura