

Garant

Inserto per tornitura VNMG 160408, per lavorazione di finitura



Dati di ordinazione

Numero d'ordine	251734 HB7035-2
GTIN	4069515018203
Classe articolo	21G

Descrizione tecnica

Tipo	HB7035-2
Raggio di curvatura	0,8 mm
Velocità di taglio v_c applicazione principale	150 - 350 m/min
Codice ISO Inserto	VNMG 160408
Impiego principale	P
Assegnazione finitura/sgrossatura	Finitura
Materiale da taglio	HM
Numero di sostituzioni/taglienti	4
Avanzamento f	0,1 - 0,4 mm/gir,
Profondità di taglio a_p	0,3 - 2 mm
Condizione di taglio	fortemente interrotto

Scheda tecnica

Rompi-trucioli	SS
Tipo di prodotto	Inserto per tornitura