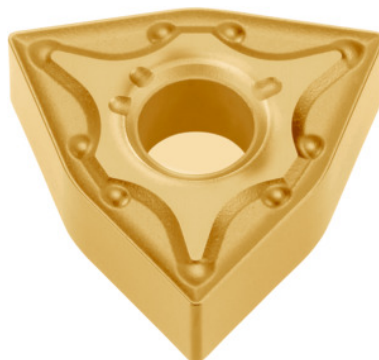




Inserto per tornitura WNMG 080412, per lavorazione intermedia



Dati di ordinazione

Numero d'ordine	252072 HB7035-2
GTIN	4069515018982
Classe articolo	21G

Descrizione tecnica

Avanzamento f	0,2 - 0,5 mm/gir,
Codice ISO Inserto	WNMG 080412
Rompi-trucioli	SM
Assegnazione finitura/sgrossatura	Finitura
Profondità di taglio a_p	0,3 - 4 mm
Condizione di taglio	fortemente interrotto
Tipo	HB7035-2
Tolleranza	M
Materiale da taglio	HM
Velocità di taglio v_c applicazione principale	120 - 320 m/min
Numero di sostituzioni/taglienti	6
Impiego principale	P

Scheda tecnica

Raggio di curvatura

1,2 mm

Tipo di prodotto

Inserto per tornitura