Garant

Inserto per tornitura VC.T 110302, per lavorazione di finitura



Dati di ordinazione

| Numero d'ordine | 261364 HB7010-2 |
|-----------------|-----------------|
| GTIN | 4069515022279 |
| Classe articolo | 21G |

Descrizione tecnica

| Rompi-trucioli | SS |
|---|---------------------|
| Tipo | HB7010-2 |
| Profondità di taglio a _p | 0,2 - 1,5 mm |
| Avanzamento f | 0,07 - 0,25 mm/gir, |
| Assegnazione finitura/sgrossatura | Finitura |
| Condizione di taglio | continuo |
| Tolleranza | M |
| Velocità di taglio v _c applicazione principale | 150 - 500 m/min |
| Materiale da taglio | НМ |
| Codice ISO Inserto | VCMT 110302 |
| Raggio di curvatura | 0,2 mm |

Scheda tecnica

| Numero di sostituzioni/taglienti | 2 |
|----------------------------------|-----------------------|
| Impiego principale | Р |
| Tipo di prodotto | Inserto per tornitura |