



Inserto per tornitura CC.T 09T308, per lavorazione intermedia



Dati di ordinazione

Numero d'ordine	260152 HB7010-2
GTIN	4069515019903
Classe articolo	21G

Descrizione tecnica

Condizione di taglio	continuo
Materiale da taglio	HM
Profondità di taglio a_p	0,3 - 2 mm
Avanzamento f	0,08 - 0,3 mm/gir,
Rompi-trucioli	SM
Tipo	HB7010-2
Velocità di taglio v_c applicazione principale	120 - 440 m/min
Raggio di curvatura	0,8 mm
Tolleranza	M
Assegnazione finitura/sgrossatura	Finitura
Numero di sostituzioni/taglienti	2

Scheda tecnica

Impiego principale	P
Codice ISO Inserto	CCMT 09T308
Tipo di prodotto	Inserto per tornitura