

Garant

Inserto per tornitura VC.T 160408, per lavorazione intermedia



Dati di ordinazione

Numero d'ordine	261459 HB7020-2
GTIN	4069515022705
Classe articolo	21G

Descrizione tecnica

Profondità di taglio a_p	0,3 - 2 mm
Tipo	HB7020-2
Condizione di taglio	leggermente interrotto
Raggio di curvatura	0,8 mm
Numero di sostituzioni/taglienti	2
Rompi-trucioli	SM
Materiale da taglio	HM
Avanzamento f	0,08 - 0,3 mm/gir,
Impiego principale	P
Codice ISO Inserto	VCMT 160408
Velocità di taglio v_c applicazione principale	110 - 350 m/min

Scheda tecnica

Assegnazione finitura/sgrossatura	Finitura
Tolleranza	M
Tipo di prodotto	Inserto per tornitura