



Inserto per tornitura TCMT 110204, per lavorazione di finitura



Dati di ordinazione

Numero d'ordine	260952 HB7020-2
GTIN	4069515021333
Classe articolo	21G

Descrizione tecnica

Raggio di curvatura	0,4 mm
Avanzamento f	0,07 - 0,25 mm/gir,
Impiego principale	P
Profondità di taglio a_p	0,2 - 1,5 mm
Condizione di taglio	leggermente interrotto
Tipo	HB7020-2
Codice ISO Inserto	TCMT 110204
Rompi-trucioli	SS
Materiale da taglio	HM
Numero di sostituzioni/taglienti	3
Velocità di taglio v_c applicazione principale	140 - 400 m/min
Assegnazione finitura/sgrossatura	Finitura

Scheda tecnica

Tipo di prodotto

Inserto per tornitura