

## Inserto per tornitura VBMT 160404, per lavorazione di finitura



## Dati di ordinazione

Numero d'ordine	261152 HB7010-2
GTIN	4069515021975
Classe articolo	21G

## **Descrizione tecnica**

Assegnazione finitura/sgrossatura	Finitura
Rompi-trucioli	SS
Materiale da taglio	НМ
Avanzamento f	0,07 - 0,25 mm/gir,
Numero di sostituzioni/taglienti	2
Tipo	HB7010-2
Condizione di taglio	continuo
Velocità di taglio $v_c$ applicazione principale	150 - 500 m/min
Raggio di curvatura	0,4 mm
Impiego principale	Р
Profondità di taglio a <sub>p</sub>	0,2 - 1,5 mm

## Scheda tecnica

Codice ISO Inserto	VBMT 160404
Tipo di prodotto	Inserto per tornitura