



Inserto per tornitura CNMG 120408, per lavorazione di sgrossatura



Dati di ordinazione

Numero d'ordine	250322 HB7010-2
GTIN	4069515016162
Classe articolo	21G

Descrizione tecnica

Condizione di taglio	continuo
Velocità di taglio v_c applicazione principale	120 - 415 m/min
Codice ISO Inserto	CNMG 120408
Avanzamento f	0,25 - 0,6 mm/gir,
Impiego principale	P
Rompi-trucioli	SG
Profondità di taglio a_p	1,5 - 6 mm
Materiale da taglio	HM
Numero di sostituzioni/taglienti	4
Assegnazione finitura/sgrossatura	Sgrossatura
Raggio di curvatura	0,8 mm

Scheda tecnica

Tipo	HB7010-2
Tipo di prodotto	Inserto per tornitura