



Inserto per tornitura SNMG 120404, per lavorazione intermedia



Dati di ordinazione

Numero d'ordine	251222 HB7020-2
GTIN	4069515017565
Classe articolo	21G

Descrizione tecnica

Condizione di taglio	leggermente interrotto
Codice ISO Inserto	SNMG 120404
Avanzamento f	0,2 - 0,5 mm/gir,
Velocità di taglio v_c applicazione principale	130 - 370 m/min
Materiale da taglio	HM
Impiego principale	P
Tipo	HB7020-2
Rompi-trucioli	SM
Profondità di taglio a_p	0,3 - 4 mm
Raggio di curvatura	0,4 mm
Numero di sostituzioni/taglienti	8

Scheda tecnica

Assegnazione finitura/sgrossatura

Finitura

Tipo di prodotto

Inserto per tornitura