

Garant

Inserto per tornitura WNMG 080404, per lavorazione di finitura



Dati di ordinazione

Numero d'ordine	251962 HB7020-2
GTIN	4069515018524
Classe articolo	21G

Descrizione tecnica

Condizione di taglio	leggermente interrotto
Avanzamento f	0,1 - 0,4 mm/gir,
Profondità di taglio a_p	0,3 - 2 mm
Raggio di curvatura	0,4 mm
Numero di sostituzioni/taglienti	6
Tipo	HB7020-2
Rompi-trucioli	SS
Materiale da taglio	HM
Codice ISO Inserto	WNMG 080404
Impiego principale	P
Assegnazione finitura/sgrossatura	Finitura
Velocità di taglio v_c applicazione principale	160 - 400 m/min

Scheda tecnica

Tipo di prodotto

Inserto per tornitura