

Garant

Inserto per tornitura DNMG 110404, per lavorazione di finitura, Wiper



Dati di ordinazione

Numero d'ordine	250653 HB7020-2
GTIN	4069515016667
Classe articolo	21G

Descrizione tecnica

Profondità di taglio a_p	0,3 - 2,5 mm
Avanzamento f	0,1 - 0,5 mm/gir,
Numero di sostituzioni/taglienti	4
Codice ISO Inserto	DNMG 110404
Velocità di taglio v_c applicazione principale	170 - 480 m/min
Tipo	HB7020-2
Impiego principale	P
Condizione di taglio	leggermente interrotto
Assegnazione finitura/sgrossatura	Finitura
Raggio di curvatura	0,4 mm
Materiale da taglio	HM

Scheda tecnica

Rompi-trucioli	WSS
Tipo di prodotto	Inserto per tornitura