

Garant

Inserto per tornitura TC.T 16T304, per lavorazione intermedia



Dati di ordinazione

Numero d'ordine	260986 HB7010-2
GTIN	4069515021678
Classe articolo	21G

Descrizione tecnica

Condizione di taglio	continuo
Profondità di taglio a_p	0,3 - 2 mm
Tipo	HB7010-2
Tolleranza	M
Impiego principale	P
Avanzamento f	0,08 - 0,3 mm/gir,
Velocità di taglio v_c applicazione principale	120 - 440 m/min
Codice ISO Inserto	TCMT 16T304
Rompi-trucioli	SM
Raggio di curvatura	0,4 mm
Assegnazione finitura/sgrossatura	Finitura
Materiale da taglio	HM

Scheda tecnica

Numero di sostituzioni/taglienti	3
Tipo di prodotto	Inserto per tornitura