

Garant

Inserto per tornitura VNMG 160404, per lavorazione intermedia



Dati di ordinazione

Numero d'ordine	251802 HB7010-2
GTIN	4069515018227
Classe articolo	21G

Descrizione tecnica

Profondità di taglio a_p	0,3 - 4 mm
Raggio di curvatura	0,4 mm
Tipo	HB7010-2
Rompi-trucioli	SM
Materiale da taglio	HM
Assegnazione finitura/sgrossatura	Finitura
Numero di sostituzioni/taglienti	4
Impiego principale	P
Avanzamento f	0,2 - 0,5 mm/gir,
Codice ISO Inserto	VNMG 160404
Velocità di taglio v_c applicazione principale	140 - 440 m/min

Scheda tecnica

Condizione di taglio	continuo
Tolleranza	M
Tipo di prodotto	Inserto per tornitura