



Inserto per tornitura SC.T 09T304, per lavorazione intermedia



Dati di ordinazione

Numero d'ordine	260762 HB7010-2
GTIN	4069515021012
Classe articolo	21G

Descrizione tecnica

Codice ISO Inserto	SCMT 09T304
Materiale da taglio	HM
Impiego principale	P
Avanzamento f	0,08 - 0,3 mm/gir,
Tolleranza	M
Velocità di taglio v_c applicazione principale	120 - 440 m/min
Tipo	HB7010-2
Numero di sostituzioni/taglienti	4
Condizione di taglio	continuo
Rompi-trucioli	SM
Assegnazione finitura/sgrossatura	Finitura

Scheda tecnica

Raggio di curvatura	0,4 mm
Profondità di taglio a_p	0,3 - 2 mm
Tipo di prodotto	Inserto per tornitura