

Garant

Inserto per tornitura CNMG 120408, per lavorazione di finitura



Dati di ordinazione

Numero d'ordine	250060 HB7035-2
GTIN	4069515015707
Classe articolo	21G

Descrizione tecnica

Profondità di taglio a_p	0,3 - 2 mm
Tipo	HB7035-2
Impiego principale	P
Velocità di taglio v_c applicazione principale	150 - 350 m/min
Rompi-trucioli	SS
Avanzamento f	0,1 - 0,4 mm/gir,
Raggio di curvatura	0,8 mm
Assegnazione finitura/sgrossatura	Finitura
Materiale da taglio	HM
Numero di sostituzioni/taglienti	4
Codice ISO Inserto	CNMG 120408

Scheda tecnica

Condizione di taglio	fortemente interrotto
Tipo di prodotto	Inserto per tornitura