

Garant

Inserto per tornitura VC.T 110302, per lavorazione di finitura



Dati di ordinazione

Numero d'ordine	261364 HB7020-2
GTIN	4069515022293
Classe articolo	21G

Descrizione tecnica

Assegnazione finitura/sgrossatura	Finitura
Numero di sostituzioni/taglienti	2
Condizione di taglio	leggermente interrotto
Materiale da taglio	HM
Velocità di taglio v_c applicazione principale	140 - 400 m/min
Raggio di curvatura	0,2 mm
Avanzamento f	0,07 - 0,25 mm/gir,
Tipo	HB7020-2
Rompi-trucioli	SS
Tolleranza	M
Impiego principale	P

Scheda tecnica

Codice ISO Inserto	VCMT 110302
Profondità di taglio a_p	0,2 - 1,5 mm
Tipo di prodotto	Inserto per tornitura