

Garant

Inserto per tornitura VC.T 160404, per lavorazione intermedia



Dati di ordinazione

Numero d'ordine	261458 HB7010-2
GTIN	4069515022637
Classe articolo	21G

Descrizione tecnica

Numero di sostituzioni/taglienti	2
Raggio di curvatura	0,4 mm
Tipo	HB7010-2
Assegnazione finitura/sgrossatura	Finitura
Codice ISO Inserto	VCMT 160404
Avanzamento f	0,08 - 0,3 mm/gir,
Rompi-trucioli	SM
Velocità di taglio v_c applicazione principale	120 - 440 m/min
Impiego principale	P
Profondità di taglio a_p	0,3 - 2 mm
Tolleranza	M

Scheda tecnica

Condizione di taglio	continuo
Materiale da taglio	HM
Tipo di prodotto	Inserto per tornitura