

Garant

Inserto per tornitura DNMG 150612, per lavorazione intermedia



Dati di ordinazione

Numero d'ordine	250764 HB7035-2
GTIN	4069515017206
Classe articolo	21G

Descrizione tecnica

Codice ISO Inserto	DNMG 150612
Velocità di taglio v_c applicazione principale	120 - 320 m/min
Numero di sostituzioni/taglienti	4
Tipo	HB7035-2
Condizione di taglio	fortemente interrotto
Profondità di taglio a_p	0,3 - 4 mm
Avanzamento f	0,2 - 0,5 mm/gir,
Assegnazione finitura/sgrossatura	Finitura
Rompi-trucioli	SM
Impiego principale	P
Raggio di curvatura	1,2 mm

Scheda tecnica

Tolleranza	M
Materiale da taglio	HM
Tipo di prodotto	Inserto per tornitura