

Garant

Inserto per tornitura CNMG 120412, per lavorazione intermedia



Dati di ordinazione

Numero d'ordine	250160 HB7020-2
GTIN	4069515015981
Classe articolo	21G

Descrizione tecnica

Avanzamento f	0,2 - 0,5 mm/gir,
Numero di sostituzioni/taglienti	4
Tolleranza	M
Tipo	HB7020-2
Assegnazione finitura/sgrossatura	Finitura
Impiego principale	P
Codice ISO Inserto	CNMG 120412
Condizione di taglio	leggermente interrotto
Materiale da taglio	HM
Rompi-trucioli	SM
Profondità di taglio a_p	0,3 - 4 mm

Scheda tecnica

Raggio di curvatura	1,2 mm
Velocità di taglio v_c applicazione principale	130 - 370 m/min
Tipo di prodotto	Inserto per tornitura