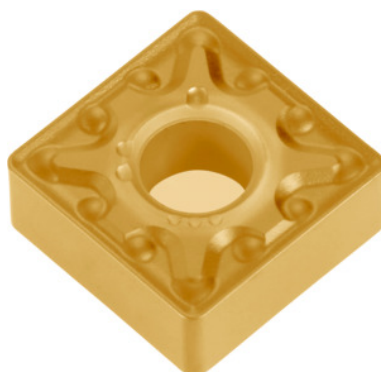


Garant

Inserto per tornitura SNMG 120404, per lavorazione intermedia



Dati di ordinazione

Numero d'ordine	251222 HB7035-2
GTIN	4069515017589
Classe articolo	21G

Descrizione tecnica

Assegnazione finitura/sgrossatura	Finitura
Profondità di taglio a_p	0,3 - 4 mm
Velocità di taglio v_c applicazione principale	120 - 320 m/min
Tipo	HB7035-2
Codice ISO Inserto	SNMG 120404
Impiego principale	P
Raggio di curvatura	0,4 mm
Condizione di taglio	fortemente interrotto
Numero di sostituzioni/taglienti	8
Materiale da taglio	HM
Rompi-trucioli	SM

Scheda tecnica

Avanzamento f	0,2 - 0,5 mm/gir,
Tipo di prodotto	Inserto per tornitura