



Inserto per tornitura CC.T 09T302, per lavorazione intermedia



Dati di ordinazione

Numero d'ordine	260148 HB7020-2
GTIN	4069515019781
Classe articolo	21G

Descrizione tecnica

Raggio di curvatura	0,2 mm
Numero di sostituzioni/taglienti	2
Materiale da taglio	HM
Impiego principale	P
Assegnazione finitura/sgrossatura	Finitura
Rompi-trucioli	SM
Profondità di taglio a_p	0,3 - 2 mm
Avanzamento f	0,08 - 0,3 mm/gir,
Condizione di taglio	leggermente interrotto
Tolleranza	M
Velocità di taglio v_c applicazione principale	110 - 350 m/min

Scheda tecnica

Tipo	HB7020-2
Codice ISO Inserto	CCMT 09T302
Tipo di prodotto	Inserto per tornitura