

Garant

Inserto per tornitura DNMG 110408, per lavorazione di finitura



Dati di ordinazione

Numero d'ordine	250654 HB7010-2
GTIN	4069515016681
Classe articolo	21G

Descrizione tecnica

Velocità di taglio v_c applicazione principale	170 - 500 m/min
Assegnazione finitura/sgrossatura	Finitura
Avanzamento f	0,1 - 0,4 mm/gir,
Raggio di curvatura	0,8 mm
Tipo	HB7010-2
Materiale da taglio	HM
Codice ISO Inserto	DNMG110408
Numero di sostituzioni/taglienti	4
Profondità di taglio a_p	0,3 - 2 mm
Impiego principale	P
Condizione di taglio	continuo

Scheda tecnica

Rompi-trucioli	SS
Tipo di prodotto	Inserto per tornitura