

Garant

Inserto per tornitura SNMG 120404, per lavorazione di finitura



Dati di ordinazione

Numero d'ordine	251142 HB7010-2
GTIN	4069515017428
Classe articolo	21G

Descrizione tecnica

Numero di sostituzioni/taglienti	8
Condizione di taglio	continuo
Codice ISO Inserto	SNMG 120404
Avanzamento f	0,1 - 0,4 mm/gir,
Assegnazione finitura/sgrossatura	Finitura
Materiale da taglio	HM
Profondità di taglio a_p	0,3 - 2 mm
Velocità di taglio v_c applicazione principale	170 - 500 m/min
Tipo	HB7010-2
Raggio di curvatura	0,4 mm
Impiego principale	P

Scheda tecnica

Rompi-trucioli

SS

Tipo di prodotto

Inserto per tornitura