

Garant

Inserto per tornitura VNMG 160404, per lavorazione intermedia



Dati di ordinazione

Numero d'ordine	251802 HB7020-2
GTIN	4069515018241
Classe articolo	21G

Descrizione tecnica

Rompi-trucioli	SM
Profondità di taglio a_p	0,3 - 4 mm
Materiale da taglio	HM
Tipo	HB7020-2
Numero di sostituzioni/taglienti	4
Velocità di taglio v_c applicazione principale	130 - 370 m/min
Condizione di taglio	leggermente interrotto
Raggio di curvatura	0,4 mm
Impiego principale	P
Assegnazione finitura/sgrossatura	Finitura
Tolleranza	M

Scheda tecnica

Avanzamento f	0,2 - 0,5 mm/gir,
Codice ISO Inserto	VNMG 160404
Tipo di prodotto	Inserto per tornitura