

Garant

Inserto per tornitura VC.T 160404, per lavorazione di finitura



Dati di ordinazione

Numero d'ordine	261372 HB7020-2
GTIN	4069515022477
Classe articolo	21G

Descrizione tecnica

Profondità di taglio a_p	0,2 - 1,5 mm
Rompi-trucioli	SS
Impiego principale	P
Condizione di taglio	leggermente interrotto
Assegnazione finitura/sgrossatura	Finitura
Avanzamento f	0,07 - 0,25 mm/gir,
Codice ISO Inserto	VCMT 160404
Tolleranza	M
Raggio di curvatura	0,2 mm
Materiale da taglio	HM
Velocità di taglio v_c applicazione principale	140 - 400 m/min

Scheda tecnica

Tipo	HB7020-2
Numero di sostituzioni/taglienti	2
Tipo di prodotto	Inserto per tornitura