

Garant

Inserto per tornitura SCMT 09T308, per lavorazione di finitura



Dati di ordinazione

Numero d'ordine	260744 HB7035-2
GTIN	4069515020886
Classe articolo	21G

Descrizione tecnica

Tipo	HB7035-2
Profondità di taglio a_p	0,2 - 1,5 mm
Codice ISO Inserto	SCMT 09T308
Raggio di curvatura	0,8 mm
Materiale da taglio	HM
Avanzamento f	0,07 - 0,25 mm/gir,
Numero di sostituzioni/taglienti	4
Rompi-trucioli	SS
Impiego principale	P
Assegnazione finitura/sgrossatura	Finitura
Condizione di taglio	fortemente interrotto
Velocità di taglio v_c applicazione principale	120 - 350 m/min

Scheda tecnica

Tipo di prodotto

Inserto per tornitura