



## Inserto per tornitura CNMG 160616, per lavorazione di sgrossatura



### Dati di ordinazione

Numero d'ordine	250338 HB7035-2
GTIN	4069515016506
Classe articolo	21G

### Descrizione tecnica

Impiego principale	P
Avanzamento f	0,25 - 0,6 mm/gir,
Codice ISO Inserto	CNMG 160616
Assegnazione finitura/sgrossatura	Sgrossatura
Condizione di taglio	fortemente interrotto
Tipo	HB7035-2
Materiale da taglio	HM
Raggio di curvatura	1,6 mm
Numero di sostituzioni/taglienti	4
Profondità di taglio $a_p$	1,5 - 6 mm
Rompi-trucioli	SG

## Scheda tecnica

Velocità di taglio  $v_c$  applicazione principale

100 - 290 m/min

Tipo di prodotto

Inserto per tornitura