

Garant

Inserto per tornitura CNMG 09T308, per lavorazione intermedia



Dati di ordinazione

Numero d'ordine	250152 HB7010-2
GTIN	4069515015745
Classe articolo	21G

Descrizione tecnica

Assegnazione finitura/sgrossatura	Finitura
Raggio di curvatura	0,8 mm
Codice ISO Inserto	CNMG 09T308
Tipo	HB7010-2
Impiego principale	P
Condizione di taglio	continuo
Tolleranza	M
Numero di sostituzioni/taglienti	4
Rompi-trucioli	SM
Profondità di taglio a_p	0,3 - 4 mm
Materiale da taglio	HM

Scheda tecnica

Velocità di taglio v_c applicazione principale	140 - 440 m/min
Avanzamento f	0,2 - 0,5 mm/gir,
Tipo di prodotto	Inserto per tornitura