

Garant

Inserto per tornitura VC.T 110302, per lavorazione di finitura



Dati di ordinazione

Numero d'ordine	261364 HB7035-2
GTIN	4069515022316
Classe articolo	21G

Descrizione tecnica

Numero di sostituzioni/taglienti	2
Tipo	HB7035-2
Codice ISO Inserto	VCMT 110302
Impiego principale	P
Velocità di taglio v_c applicazione principale	120 - 350 m/min
Tolleranza	M
Rompi-trucioli	SS
Raggio di curvatura	0,2 mm
Assegnazione finitura/sgrossatura	Finitura
Profondità di taglio a_p	0,2 - 1,5 mm
Condizione di taglio	fortemente interrotto

Scheda tecnica

Avanzamento f	0,07 - 0,25 mm/gir,
Materiale da taglio	HM
Tipo di prodotto	Inserto per tornitura