

Garant

Inserto per tornitura VC.T 160404, per lavorazione intermedia



Dati di ordinazione

Numero d'ordine	261458 HB7020-2
GTIN	4069515022651
Classe articolo	21G

Descrizione tecnica

Codice ISO Inserto	VCMT 160404
Raggio di curvatura	0,4 mm
Profondità di taglio a_p	0,3 - 2 mm
Rompi-trucioli	SM
Velocità di taglio v_c applicazione principale	110 - 350 m/min
Materiale da taglio	HM
Tipo	HB7020-2
Impiego principale	P
Avanzamento f	0,08 - 0,3 mm/gir,
Tolleranza	M
Condizione di taglio	leggermente interrotto

Scheda tecnica

Numero di sostituzioni/taglienti	2
Assegnazione finitura/sgrossatura	Finitura
Tipo di prodotto	Inserto per tornitura