

Garant

Inserto per tornitura VNMG 160404, per lavorazione intermedia



Dati di ordinazione

Numero d'ordine	251802 HB7035-2
GTIN	4069515018265
Classe articolo	21G

Descrizione tecnica

Rompi-trucioli	SM
Assegnazione finitura/sgrossatura	Finitura
Numero di sostituzioni/taglienti	4
Condizione di taglio	fortemente interrotto
Impiego principale	P
Raggio di curvatura	0,4 mm
Velocità di taglio v_c applicazione principale	120 - 320 m/min
Avanzamento f	0,2 - 0,5 mm/gir,
Profondità di taglio a_p	0,3 - 4 mm
Tolleranza	M
Codice ISO Inserto	VNMG 160404

Scheda tecnica

Tipo	HB7035-1
Materiale da taglio	HM
Tipo di prodotto	Inserto per tornitura