

**Garant**

### Inserto per tornitura CC.T 09T302, per lavorazione di finitura



#### Dati di ordinazione

Numero d'ordine	260056 HB7020-2
GTIN	4069515019309
Classe articolo	21G

#### Descrizione tecnica

Profondità di taglio $a_p$	0,2 - 1,5 mm
Velocità di taglio $v_c$ applicazione principale	140 - 400 m/min
Impiego principale	P
Avanzamento $f$	0,07 - 0,25 mm/gir,
Materiale da taglio	HM
Condizione di taglio	leggermente interrotto
Codice ISO Inserto	CCMT 09T302
Raggio di curvatura	0,2 mm
Numero di sostituzioni/taglienti	2
Tolleranza	M
Assegnazione finitura/sgrossatura	Finitura

## Scheda tecnica

Rompi-trucioli	SS
Tipo	HB7020-2
Tipo di prodotto	Inserto per tornitura