

Garant

Inserto per tornitura DNMG 110408, per lavorazione di finitura



Dati di ordinazione

Numero d'ordine	250654 HB7020-2
GTIN	4069515016704
Classe articolo	21G

Descrizione tecnica

Materiale da taglio	HM
Rompi-trucioli	SS
Condizione di taglio	leggermente interrotto
Tipo	HB7020-2
Profondità di taglio a_p	0,3 - 2 mm
Velocità di taglio v_c applicazione principale	160 - 400 m/min
Codice ISO Inserto	DNMG110408
Impiego principale	P
Numero di sostituzioni/taglienti	4
Avanzamento f	0,1 - 0,4 mm/gir,
Raggio di curvatura	0,8 mm

Scheda tecnica

Assegnazione finitura/sgrossatura

Finitura

Tipo di prodotto

Inserto per tornitura