

Garant

Inserto per tornitura VC.T 160404, per lavorazione di finitura



Dati di ordinazione

Numero d'ordine	261372 HB7035-2
GTIN	4069515022491
Classe articolo	21G

Descrizione tecnica

Numero di sostituzioni/taglienti	2
Velocità di taglio v_c applicazione principale	120 - 350 m/min
Impiego principale	P
Raggio di curvatura	0,2 mm
Assegnazione finitura/sgrossatura	Finitura
Condizione di taglio	fortemente interrotto
Avanzamento f	0,07 - 0,25 mm/gir,
Materiale da taglio	HM
Codice ISO Inserto	VCMT 160404
Rompi-trucioli	SS
Tipo	HB7035-2

Scheda tecnica

Profondità di taglio a_p	0,2 - 1,5 mm
Tolleranza	M
Tipo di prodotto	Inserto per tornitura