



Inserto per tornitura SCMT 120404, per lavorazione di finitura



Dati di ordinazione

Numero d'ordine	260748 HB7010-2
GTIN	4069515020909
Classe articolo	21G

Descrizione tecnica

Rompi-trucioli	SS
Avanzamento f	0,07 - 0,25 mm/gir,
Impiego principale	P
Numero di sostituzioni/taglienti	4
Velocità di taglio v_c applicazione principale	150 - 500 m/min
Condizione di taglio	continuo
Codice ISO Inserto	SCMT 120404
Raggio di curvatura	0,4 mm
Profondità di taglio a_p	0,2 - 1,5 mm
Assegnazione finitura/sgrossatura	Finitura
Materiale da taglio	HM

Scheda tecnica

Tipo	HB7010-2
Tipo di prodotto	Inserto per tornitura