

Garant

Inserto per tornitura VBMT 160408, per lavorazione di finitura



Dati di ordinazione

Numero d'ordine	261154 HB7010-2
GTIN	4069515022033
Classe articolo	21G

Descrizione tecnica

Avanzamento f	0,07 - 0,25 mm/gir,
Rompi-trucioli	SS
Condizione di taglio	continuo
Profondità di taglio a_p	0,2 - 1,5 mm
Materiale da taglio	HM
Codice ISO Inserto	VBMT 160408
Impiego principale	P
Numero di sostituzioni/taglienti	2
Assegnazione finitura/sgrossatura	Finitura
Velocità di taglio v_c applicazione principale	150 - 500 m/min
Tipo	HB7010-2

Scheda tecnica

Raggio di curvatura

0,8 mm

Tipo di prodotto

Inserto per tornitura