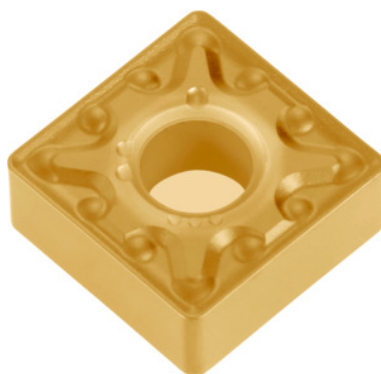


Garant

Inserto per tornitura SNMG 120408, per lavorazione intermedia



Dati di ordinazione

Numero d'ordine	251224 HB7020-2
GTIN	4069515017626
Classe articolo	21G

Descrizione tecnica

Assegnazione finitura/sgrossatura	Finitura
Codice ISO Inserto	SNMG 120408
Velocità di taglio v_c applicazione principale	130 - 370 m/min
Raggio di curvatura	0,8 mm
Avanzamento f	0,2 - 0,5 mm/gir,
Tipo	HB7020-2
Rompi-trucioli	SM
Condizione di taglio	leggermente interrotto
Numero di sostituzioni/taglienti	8
Materiale da taglio	HM
Impiego principale	P

Scheda tecnica

Profondità di taglio a_p	0,3 - 4 mm
Tipo di prodotto	Inserto per tornitura